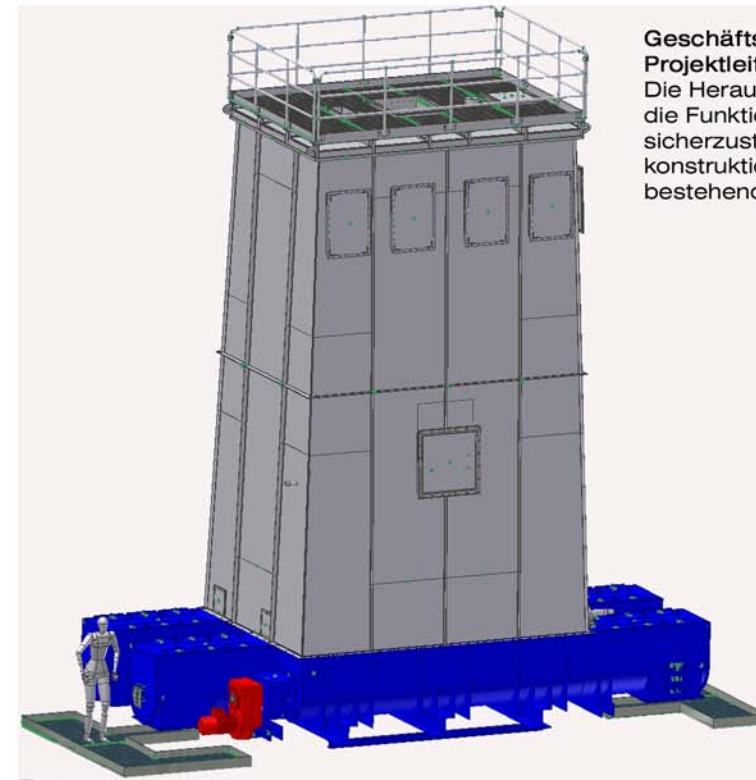


Schnecken Boden für Bio-Pellets Fabrik.

Für Dosierung und Verteilung von Stroh für 4 Pille Pressen.

Mit gut entwickelten und erprobten Technologie haben Bema A / S in Zusammen arbeit mit der Pellet-Fabrik, eine Schnecken Boden und zugehörigen Silo entwickelt, um sicherzustellen, dass das Stroh ist korrekt auf den nachfolgenden Prozess dosiert. Die Anlage ist installiert und montiert auf 9 Tage bei unserer erfahrenen Monteure und erfolgreich in Betrieb genommen.



Geschäftsleiter Steen Madsen und Projektleiter Anders Colstrup sagen: Die Herausforderung bestand darin die Funktion der Anlage sicherzustellen und gleichzeitig eine konstruktion machen die in das bestehende Gebäude Platz finden.



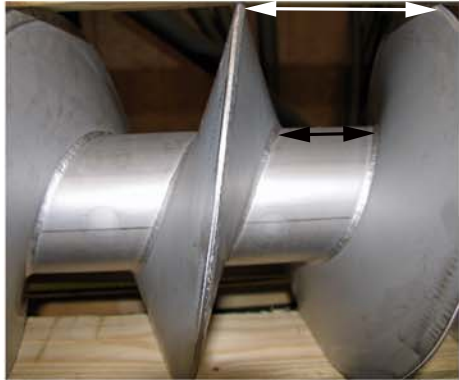
Facts:

- Silo (100 Kubikmeter):
 - Silo in 2 Abschnitte, die ATEX-Richtlinie mit Spreng Luken, Isolierung, Sprinkleranlage, Filter, Fotozellen, Echolot und Mensch Luken hergestellt ist.
- Schnecken Boden, bestehend aus:
 - 4 Stück. ø800mm Schnecken mit eine Länge von 7500mm.
 - Die Geschwindigkeit die Schnecken und damit auch die Stroh kapasitet ist regulierbar.
 - Bei max Geschwindigkeit bietet jede Schnecken 10 Kubikmeter geschnitten Stroh pro Stunden.

View products and examples at:

www.bema.as

Schneckenwellen



Aufgabe mit 2 Schneckenflügeln
die Spitze gegen Spitze geschweißt ist.
Erste Schnecke flügel is hinten gedrückt und
die Schneckenflügel die Gegenpart ist ist
vorne gedrückt.

Der Bild Zeigt wie die abstand und damit
auch die volumen erhöht von Kernrohr und
aus.



Schneckenwellen produzieren wir
nach ihre Zeichnung als Zulieferer.

10 Arbeitsplätze ist für dieser
aufgabe special eingerichtet.

15 gut ausgebildete Schmiede und
Maschinenbediener haben über viele
Jahre eine umfangreiches Wissen
über die Produktion und Ausrichtung
der Schneckenwellen entwickelten.



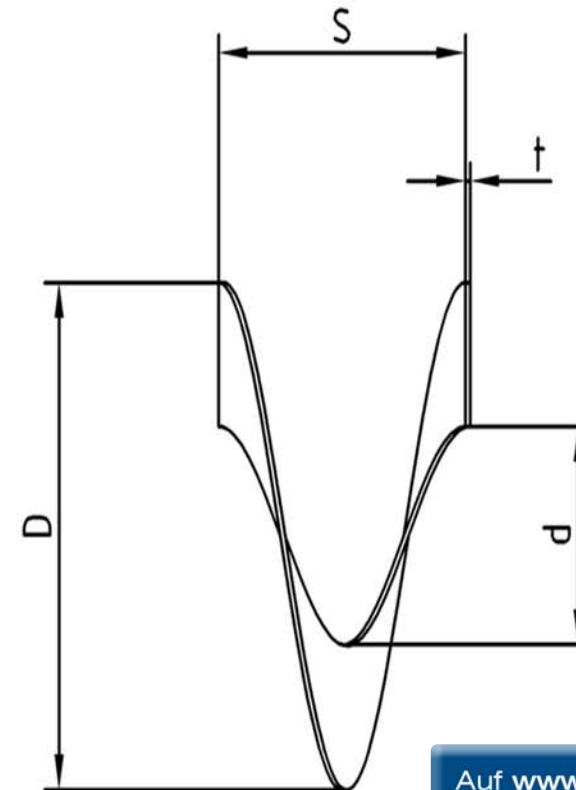
Schneckenflügel



Beispiel von special Schneckenflügel, die Bema
über viele Jahre produziert hat.

Holger Bohnhorst, Schnecken Flügel abteilung
sagt: Wenn wir eine neue Aufgabe mit besonderen
Anforderungen erhalten, dann müssen wir unserer
Werkzeuge Anpassen und oft ein völlig neues
Werkzeug machen.

Stahl ist nicht nur Stahl, die Federn anders in un-
serem Werkzeug und Erfahrung ist daher von
entscheidender Bedeutung, wenn wir eine neue
spezial Schnecken Flügel in Produktion setzen.



**Bei Auftrag oder
Anfrage
auf Schnecken flügel:**

- Bitte angeben:
- Äußeren Durchmesser (D).
- Inneren Durchmesser (d).
- Steigung (S).
- Material Dicke (t).
- Material art.
- Wie viele Flügeln

Auf www.bema-schneckenfluegel.de
finden Sie Formular für Anfrage

Nach 4 Jahre mit Bau.....

4 Jahre des Gebäudes ist endlich fertig, und wir haben diese Ergänzung zu unserem Neuheitsbreif gemacht, das Endergebnis zu präsentieren.

BEMA A / S hat seit 1947 unter der Adresse Kabdrupvej 2, 6100 Haderslev, Dänemark gelegen. An dieser Adresse hat das Unternehmen über viele Jahre entwickelt, und ein stetiges Wachstum hat forderte weitere Produktionsfläche. Raum, das nicht leicht zugänglich unter der Adresse war.

BEMA A/S hat im Jahr 2005 beschlossen, die Fabrik zu unserem aktuellen Adresse zu bewegen, Bredholm 3, 6100 Haderslev, Dänemark.

Die Fabrik befindet sich nun im Geschäftsviertel von Haderslev-Vojens, nahe der *E45 Autobahn, Ausfahrt 68*.

Der Umzug wurde in Etappen über einen 4 Jahres Zeitraum ausgeführt. Die Fabrik ist in Zusammenarbeit mit Ellegaard Entreprise A/S gebaut, eine Zusammenarbeit, die wirklich gut und nicht kompliziert war.

Wir sind sehr froh, dass wir jetzt die Gebäude, Platz-und Kapazität haben auf unsere Kerngeschäfte zu konzentrieren: **Schneckenförderer und Teile für Schneckenförderer**.



Das Gebäude besteht aus:

Verwaltung und Küche, 980 m2 Gesamtfläche

- Wo Vertrieb, Konstruktion und Verwaltung die tägliche Arbeit haben, in allem 12 Personen.

5 Produktion Abschnitte, 3 von 1390 m2 und 2 von 1510 m2, in allem 7200 m2.

- Wo 40 Schmiede und Maschinenbediener Schneckenförderer und Teile für Schneckenförderer produzieren.

Auf der Rückseite dieser Ergänzung werden Bilder von jeder Abteilung und Produktion Abschnitt gezeigt.

In der neuen Fabrik haben wir die gesamte Organisation und die interne Logistik optimiert und damit eine effiziente Produktion gewährleistet um die nachfrage von Preis, Qualität und entwicklung zu erfüllen.



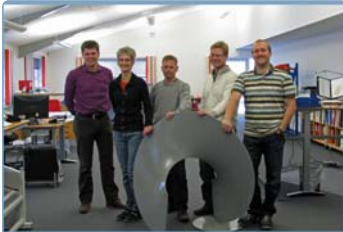
**Geschäftsleiter,
Steen Madsen:**
Management, Vertrieb
und Entwicklung.



Verkauf:
Verkauf, Vertrieb und Entwicklung.



Finanzabteilung:
Wirtschaft, Verwaltung und Versand.



Konstruktion:
Zeichnungen und Projekt-Management.



Abschnitt 1, Montage:
Montage von Maschinen,
Wareneingang und Versand.



Abschnitt 2, Platte:
Schneiden, Schnecken Flügel.



**Abschnitt 3,
Schneckenwellen:**
Schweißen von Schneckenwellen
und die Produktion von Wellen.



Abschnitt 4:
Schneiden, Biegen, Walzen, Sägen.



Abschnitt 5:
Schweißen von Schnecken Gehäuse,
Stahl konstruktion, Silos usw.